POLYKAR

TECHNICKÝ POPIS PRODUKTU

PLNIČ 4:1 NORMAL

TYP PRODUKTU
Akrylátový plnič

KATEGORIE
Plniče

AKTUALIZOVÁNO
10-2-2014

POPIS A POUŽITÍ
Kvalitní dvousložkový akrylátový plnič pro autoopravárenství a průmysl. Má dobré plnící vlastnosti a výborný rozliv. Rychle vytvrzuje i ve větších vrstvách, výborně se brousí. Po naředění aplikovatelný metodou mokrý do mokrého. Vytváří ideální podklad zajišťující vysoce kvalitní vzhled lakovaných předmětů.

PODKLAD	PŘILNAVOST
ocel	výborná
hliník (nutná předpříprava)	výborná
tvrdé dřevo, beton	dobrá
plasty (nutná předpříprava)	dobrá
tmely BKP	výborná
laminát	výborná
staré lakované plochy	výborná

PROSTŘEDÍ
Plnič se nesmí aplikovat na místa, která přicházejí do přímého styku s potravinami a pitnou vodou.

OBSAH VOC
VOC = 465 g/l
Tento přípravek splňuje požadavky Směrnice Evropské unie (2004/42/ES), která pro přípravek této kategorie (B/c) udává limitní hodnotu obsahu těkavých látek 540 g/l hotového produktu i po naředění ředidlem v doporučovaném poměru.

APLIKACE
Povrch po vytmelení přebrousit brusným papírem P220-240 a dokonale odmastit.
Plnič se nanáší odděleně ve 2 - 3 vrstvách (40-60µm).
Každá vrstva se ponechá asi 5 - 10 min odvětrat.
Plnící systém – ředit ředidlem PolyKar Ředidlo akrylátové max. 10%.
Pracovní viskozita: 4/20°C asi 22s.
Tryska stříkací pistole: Ø 1,5 - 1,8mm.
Tlak vzduchu: 0,3 - 0,4 MPa.

TUŽENÍ
Plnič se tuží tvrdidlem **PolyKar TVRDIDLO 1:4 NORMAL** v objemovém poměru 4:1:
- 4 objemové díly plniče : 1 objemovému dílu tvrdidla.
Směs se dokonale promíchá a přefiltruje.

DOBA ZPRACOVATELNOSTI
Plnič je při teplotě 23°C a poměru tužení 4:1 nutné zpracovat do 60 minut po smíchání s tvrdidlem.

BROUŠENÍ
Plnič je při 23°C brousitelný asi za 3 hodiny, při teplotě 60°C za 30 - 40 minut. Broušení za sucha se provádí brusným papírem P400-800. Broušení za mokra se provádí brusným papírem P600-1000.

VYDATNOST
1 litr plniče pokryje asi 5,6 m^2 při tloušťce vrstvy 100 µm.

VRCHNÍ NÁTĚRY
Na plnič je možné použít všechny běžné nátěrové systémy. Plnič odolává běžným vypalovacím teplotám 80-110°C.

ČIŠTĚNÍ POMŮCEK
Pro okamžité očištění doporučujeme použít PolyKar Ředidlo akrylátové nebo C6000.

SKLADOVÁNÍ
Při skladování a dopravě je třeba zajistit teplotu +5 až +25°C a vyvarovat se přímému slunečnímu záření.
Skladovat v suchém a chladném prostředí. Lhůta zachování jakosti a užitných vlastností je 12 měsíců.

BALENÍ
plnič 1,0 l + tvrdidlo 0,25 l – plechovky
plnič 4,0 l + tvrdidlo 1,0 l – plechovky

BARVA
bílá, šedá, černá

POLYKAR

BKP GROUP a.s., ul. 1. května 333, 687 34 Uherský Brod-Těšov
IČ: 262 367 88, DIČ: CZ 262 367 88, Tel: +420 572 61 00 88,
Fax: 572 610 070, E-mail: obchod@bkp.cz, www.bkp.cz

Obchodní zastoupení na Slovensku: BKP SLOVAKIA, spol. s r.o.,
Drietoma - areál PDP 018 64 Košeca 399, Tel: +421 326 499 991
Fax: +421 326 499 990, E-mail: bkpsk@stonline.sk, www.bkpslovakia.sk