











# **NOVOL** **PROTECT 360**

NOVOL základ epoxidový PROTECT 360 1:1

<b>VLASTNOSTI</b>			
<p>NOVOL základ epoxidový PROTECT 360 1:1 – antikoroziční základ, který poskytuje excelentní ochranu kovových povrchů, díky vysoce kvalitním pryskyřicím a aktivnímu anti-korozičnímu přídatku. Vhodný pro renovace osobních automobilů, stejně jako nákladní vozy a autobusy. Výrobek má velmi dobrou přilnavost k různým povrchům a má excelentní izolační vlastnosti. Je určen k přímému přelakování vrchními laky. Základ může být použit v poměru 1:1 s tužidlem H5950, nebo 4:1 s tužidlem H5960. Při míchání s H5950 1:1, lze aplikovat jako mokrá na mokrou.</p>			
<b>SOUVISEJÍCÍ PRODUKTY</b>			
NOVOL tužidlo H5950	Tužidlo epoxidového základu		
NOVOL tužidlo H5960	Tužidlo epoxidového základu		
NOVOL ředidlo THIN 860	Epoxidové ředidlo		
<b>POUŽITELNOST NA POVRCHY</b>			
Ocel	Očistit povrch oceli za použití Sa 2 1/2.(mokrý tryskání), nebo St3 (manuální čištění nebo použití nářadí), podle standardu PN-ISO 12944-4; povrch po očištění musí být zbaven olejů, mastnot, prachu, starých nátěrů, šupin po frézování, rzi a cizích částic; povrch by měl vypadat lesklý jako povrch kovu.		
Staré nátěry	Odmastit, zbrusit na sucho H220 – H360		
Polyesterové tmely	Zbrusit na sucho H240 – H320 pro konečné broušení		
Hliník	Odmastit, zmatovat abrazivní tkaninou a znovu odmastit		
Galvanizovaná ocel	Odmastit, zmatovat abrazivní tkaninou a znovu odmastit		
Nerez ocel	Odmastit, zmatovat abrazivní tkaninou a znovu odmastit		
Polyesterové lamináty	Zbrusit na sucho H280, znovu odmastit		
<b>POMĚR MÍCHÁNÍ</b>			
	PROTECT 360 H5950	Objem	Váha
		1	100
		1	56
	PROTECT 360 H5960 THIN 860	Objem	Váha
		4	100
		1	14,5
		10% (25%;50%)	5,4 (13,5; 27)
Tužidlo přidávejte v poměru počítanému na množství základu.			

PARAMETRY APLIKACE						
Komponent A	Tužidlo	Poměr míchání	THIN 860	Viskozita DIN 4/20°C	Pneumatické stříkání	Vysokotlaké stříkání
PROTECT 360 	H5950	1:1	žádné	18 – 20s	Trysky: 1,2 – 1,5mm Tlak: 3 – 4 bar Vzdálenost: 15 – 20cm	Trysky: Ø0,25 – 0,35mm Tlak: 120 – 160 bar Vzduch. obal: 4 bar Úhel trysky: 50°
	H5960	4:1	10%	70 – 80s	Trysky: 2,2 – 2,5 mm Tlak: 3 – 4 bar Vzdálenost: 15 – 20 cm	Trysky: Ø0,25 – 0,35mm Tlak: 120 – 160 bar Vzduch. obal: 4 bar Úhel trysky: 50°
	H5960	4:1	25%	40 – 60s	Trysky: 1,6 – 1,8 mm Tlak: 3 – 4 bar Vzdálenost: 15 – 20 cm	Trysky: Ø0,25 – 0,35mm Tlak: 70 – 150 bar Vzduch. obal: 3 bar Úhel trysky: 50°
	H5960	4:1	50%	25 – 30s	Trysky: 1,3 – 1,5 mm Tlak: 3 – 4 bar Vzdálenost: 15 – 20 cm	Trysky: Ø0,25 – 0,35mm Tlak: 70 – 150 bar Vzduch. obal: 3 bar Úhel trysky: 50°
APLIKACE						
	Tužidlo	Poměr míchání	THIN 860	Síla jedné suché vrstvy	Počet vrstev	
	H5950	1:1	Žádné	25 - 35µm	2 – 3	
	H5960	4:1	10%	60 – 70µm	2	
	H5960	4:1	25%	40 – 50µm	2	
	H5960	4:1	50%	35 - 45µm	2	
	UPOZORNĚNÍ: Pokud je epoxidový základ pouze antikoročním základem, pak minimální síla vrstvy musí být 80µm.					
Vydatnost vrstvy po vysušení u 1 litru výrobku				Při míchání 1:1 : cca 4,2 m <sup>2</sup> /l při 80µm Při míchání 4:1 : cca 6,9 m <sup>2</sup> /l při 80µm		
Aktuální vydatnost závisí na tvaru, rovnosti povrchu a aplikačních parametrech.						
	Životnost při 20°C			4 hod.		
	Vyprchání mezi vrstvami při 20°C			5 – 10 min		
PODMÍNKY APLIKACE						
Doporučená teplota pro aplikaci základu je více než 15°C a vlhkost vzduchu ne vyšší než 80%.						
DOBA SCHNUTÍ						
	20°C			60°C		
	12 h			45 min		
UPOZORNĚNÍ: Doba schnutí závisí na teplotě jednotlivých dílů.						

DOBA SCHNUTÍ ZA POUŽITÍ INFRAČERVENÉHO ZÁŘIČE			
	Vzdálenost Čas závisí na síle a typu lampy	Dodržujte doporučení výrobce zařízení 10 – 20 min	
UPOZORNĚNÍ: Se sušením pomocí IR lampy nezačínajte dříve než 10 min po nanesení poslední vrstvy.			
BROUSITELNOST			
	Suché broušení	H360 – H500	
	Mokrě broušení	H600 – H1000	
TECHNICKÁ DATA			
Výrobek	Obsah pevných částic na váhu	Obsah pevných částic na objem	Hustota
PROTECT 360	= 76%	= 58%	= 1,57 g/cm <sup>3</sup>
H5950	= 19%	= 17,5%	= 0,88 g/cm <sup>3</sup>
H5960	= 68%	= 65%	= 0,92 g/cm <sup>3</sup>
PROTECT 360 + H5950 1:1	= 55%	= 38%	= 1,22 g/cm <sup>3</sup>
PROTECT 360 + H5960 4:1	= 75%	= 59%	= 1,44 g/cm <sup>3</sup>
Rozetření: cca 12,5 µm			
BARVA			
šedá			
OBSAH ORGANICKÝCH TĚKAVÝCH LÁTEK			
VOC II/B/c limit*	540 g/l		
Aktuální VOC	540 g/l (1:1)		
*Platí pro směs připravenou k použití	382 g/l (4:1 + 10% THIN 860)		
	430 g/l (4:1 + 25% THIN 860)		
	490 g/l (4:1 + 50% THIN 860)		

<b>ČISTÍCÍ PROSTŘEDKY</b>	
NOVOL ředidlo THIN 860	
<b>SKLADOVÁNÍ</b>	
Skladujte na suchém a chladném místě, vyvarujte se kontaktu s ohněm a teplem. Nevystavujte na přímé slunce.	
<b>ZACHOVÁNÍ JAKOSTI A UŽITNÝCH VLASTNOSTÍ</b>	
NOVOL základ epoxidový PROTECT 360	24 měsíců od data výroby uvedeném na obalu (při 20 °C)
NOVOL tužidlo H5950	24 měsíců od data výroby uvedeném na obalu (při 20 °C)
NOVOL tužidlo H5960	24 měsíců od data výroby uvedeném na obalu (při 20 °C)
NOVOL ředidlo THIN 860	24 měsíců od data výroby uvedeném na obalu (při 20 °C)
<b>BEZPEČNOST</b>	
Viz. Bezpečnostní list	
<b>POZNÁMKA</b>	
Používejte NOVOL PROTECT 360 pouze s výrobky NOVOL H5950 a H5960. Použitím jiných tužidel může dojít ke snížení antikoročních vlastností a chemické a mechanické odolnosti základu.	
<b>OSTATNÍ INFORMACE</b>	
Účinnost našich systémů vyplývá z laboratorního výzkumu a dlouholetých zkušeností. Údaje obsažené v tomto dokumentu splňují současné znalosti o našich produktech a jejich aplikačního potenciálu. Zaručujeme vysokou kvalitu za předpokladu, že se uživatel řídí pokyny, a práce je v souladu s kvalitním dílenským zpracováním. Je nutné provést zkušební aplikaci výrobku vzhledem k jeho potenciálně jiné reakci s různými materiály. Neneseme odpovědnost za vady v případě, že konečný výsledek byl ovlivněn faktory mimo naši kontrolu.	

DODATEČNÉ INFORMACE		
<b>Váha jednotlivých komponentů: PROTECT 360 + H5950; 1:1</b>		
UPOZORNĚNÍ: Je velice důležité dodržet přesné parametry jednotlivých komponentů, pokud chcete získat požadovaný nátěr.		
Množství směsi	PROTECT 360	H5950
0,10l	79g	44g
0,20l	157g	88g
0,25l	196g	110g
0,30l	236g	132g
0,40l	314g	176g
0,50l	392g	220g
0,75l	589g	331g
1l	785g	441g

<b>Váha jednotlivých komponentů: PROTECT 360 + H5960; 4:1+10%</b>			
Množství směsi	PROTECT 360	H5960	THIN 860
0,10l	116g	17g	6g
0,20l	233g	34g	13g
0,25l	291g	43g	16g
0,30l	349g	51g	19g
0,40l	465g	68g	25g
0,50l	582g	85g	32g
0,75l	872g	128g	47g
1l	1163g	170g	63g

<b>Váha jednotlivých komponentů: PROTECT 360 + H5960; 4:1 + 25%</b>			
Množství směsi	PROTECT 360	H5960	THIN 860
0,10l	105g	15g	14g
0,20l	209g	31g	28g
0,25l	262g	39g	36g
0,30l	314g	46g	43g
0,40l	419g	62g	57g
0,50l	523g	77g	71g
0,75l	785g	115g	106g
1l	1047g	154g	142g

<b>Váha jednotlivých komponentů: PROTECT 360 + H5960; 4:1 + 50%</b>			
Množství směsi	PROTECT 360	H5960	THIN 860
0,10l	89g	13g	24g
0,20l	179g	26g	49g
0,25l	224g	33g	61g
0,30l	269g	40g	73g
0,40l	359g	53g	97g
0,50l	449g	66g	122g
0,75l	673g	99g	182g
1l	897g	132g	243g