

TYP PRODUKTU

Polyuretanový plnič

KATEGORIE

Plniče

AKTUALIZOVÁNO

10-2-2014

POPIS A POUŽITÍ

Dvousložkový polyuretanový antikoroziční plnič pro autoopravárství a průmysl. V nátěrovém systému je určený pro vytvoření spojovací vrstvy mezi základními nátěry, popř. tmelenými místy a vrchním lakem. Má výborný rozliv, rychle vytvrzuje i ve větších vrstvách, výborně se brousí. Je ideálním podkladem pod vrchní lak na kovových výrobcích, dřevě, laminátu nebo betonu zajišťujícím vysoce kvalitní vzhled lakovaných předmětů. Nalézá široké použití i v nátěrových systémech pro povrchovou úpravu vozového parku ČD, městské dopravy i nejrůznějších strojírenských výrobků.

- 4 objemové díly plniče : 1 objemovému dílu tvrdidla
- 6 hmotnostních dílů plniče : 1 hmotnostnímu dílu tvrdidla.
Směs se dokonale promíchá a přefiltruje.

DOBA ZPRACOVATELNOSTI

Plnič je při teplotě 23°C a poměru tužení 4:1 nutné zpracovat do 30 minut po smíchání s tvrdidlem.

BROUŠENÍ

Plnič je při 23°C brousitelný asi za 2 hodiny, při teplotě 60°C za 40 minut. Broušení za sucha se provádí brusným papírem P400-800. Broušení za mokra se provádí brusným papírem P600-1000.

VYDATNOST

cca 5,9 m² / 1,0 kg při tloušťce vrstvy 50 µm.

VRCHNÍ NÁTĚRY

Na plnič je možné použít všechny běžné nátěrové systémy. Plnič odolává běžným vypalovacím teplotám 80-110°C.

PODKLAD	PŘILNAVOST
ocel	výborná
hliník (nutná předpříprava)	výborná
tvrdé dřevo, beton	dobrá
plasty (nutná předpříprava)	dobrá
tmely BKP	výborná
laminát	výborná
staré lakované plochy	výborná

PROSTŘEDÍ

Plnič se nesmí aplikovat na místa, která přicházejí do přímého styku s potravinami a pitnou vodou.

OBSAH VOC

VOC = 487 g/l. Tento přípravek splňuje požadavky Směrnice Evropské unie (2004/42/ES), která pro přípravek této kategorie (B/c) udává limitní hodnotu obsahu těkavých látek 540 g/l hotového produktu i po naředění ředidlem v doporučeném poměru.

APLIKACE

Povrch po vytmelení přebrousit brusným papírem P220-240 a dokonale odmastit.

Plnič se nanáší odděleně ve 2 - 3 vrstvách (60-80 µm). Každá vrstva se ponechá asi 5 - 10 min odvětrat.

Plnicí systém – ředit ředidlem PolyKar ŘEDIDLO POLYURETANOVÉ max. 10%.

Pracovní viskozita: 4/20°C asi 22s.

Tryska stříkací pistole: Ø 1,5 - 1,8mm.

Tlak vzduchu: 0,3 - 0,4 MPa.

TUŽENÍ

Plnič se tuží tvrdidlem PolyKar TVRDIDLO 2K PUR v poměru:

ČIŠTĚNÍ POMŮCEK

Pro okamžité očištění doporučujeme použít ředidlo PolyKar ŘEDIDLO POLYURETANOVÉ nebo C6000.

SKLADOVÁNÍ

Při skladování a dopravě je třeba zajistit teplotu +5 až +25°C a vyvarovat se přímému slunečnímu záření.

Skladovat v suchém a chladném prostředí. Lhůta zachování jakosti a užitných vlastností je 12 měsíců.

BALENÍ

plnič 1,0 kg + tvrdidlo 0,17 kg - plechovky

plnič 4,0 kg + tvrdidlo 0,68 kg - plechovky

BARVA

bílá, šedá

